



CITTÀ DI CASTELSARDO

Provincia di Sassari

Via V. Emanuele n°2 - 07031 - Castelsardo - tel. 079/478400 fax 079/478481 - Ufficio Contabilità e finanze - e-mail: comcas2@tiscali.it

COMUNE DI CASTELSARDO

Provincia di SASSARI

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2017

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2017 (1)

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta | Importo della spesa |
|---|---|---------------------|
| Partecipazione alle attività regionali e nazionali dalla Associazione dei Comuni | Spese per la partecipazione all'attività nazionale e regionale dell'associazione dei comuni | € 967,43 |
| Acquisto corona d'alloro da deporre presso il monumento dei caduti di tutte le guerre | Commemorazione del 04 novembre | € 180,00 |
| Totale impegni di spesa anno 2017 | | € 1.147,43 |

Castelsardo, 31.12.2017

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO (2)

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- . stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- . sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- . rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- . rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

----- Il Responsabile del serv. finanziario

Rag. Dobbo Maria Giovanna